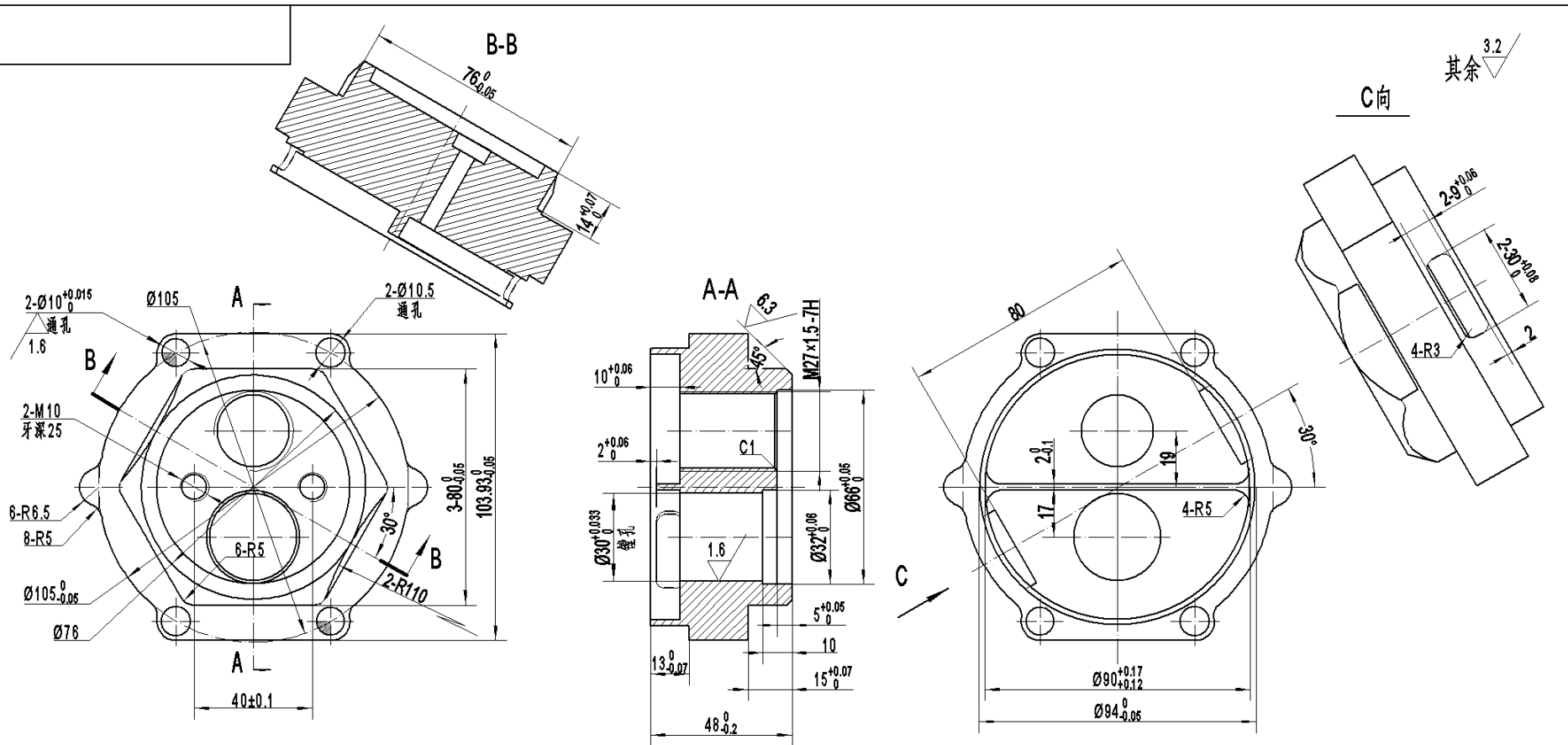


技术要求:
 1、件1与件2装配成形
 2、件1与件2最大轮廓外形错位不大于0.4

制图			0	1:2
校核				



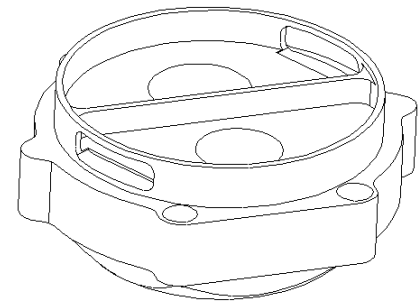
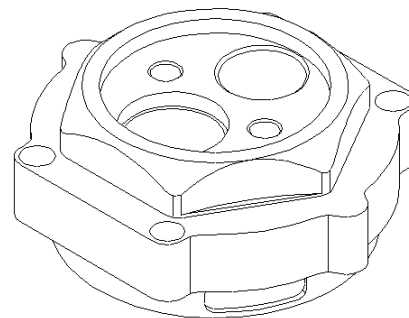
技术要求:

1. 锐角倒钝

2. 未注尺寸公差按GB/T1804-m;

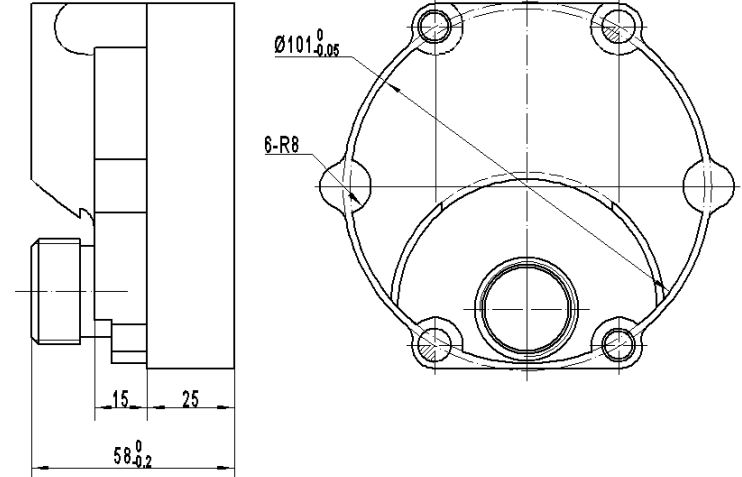
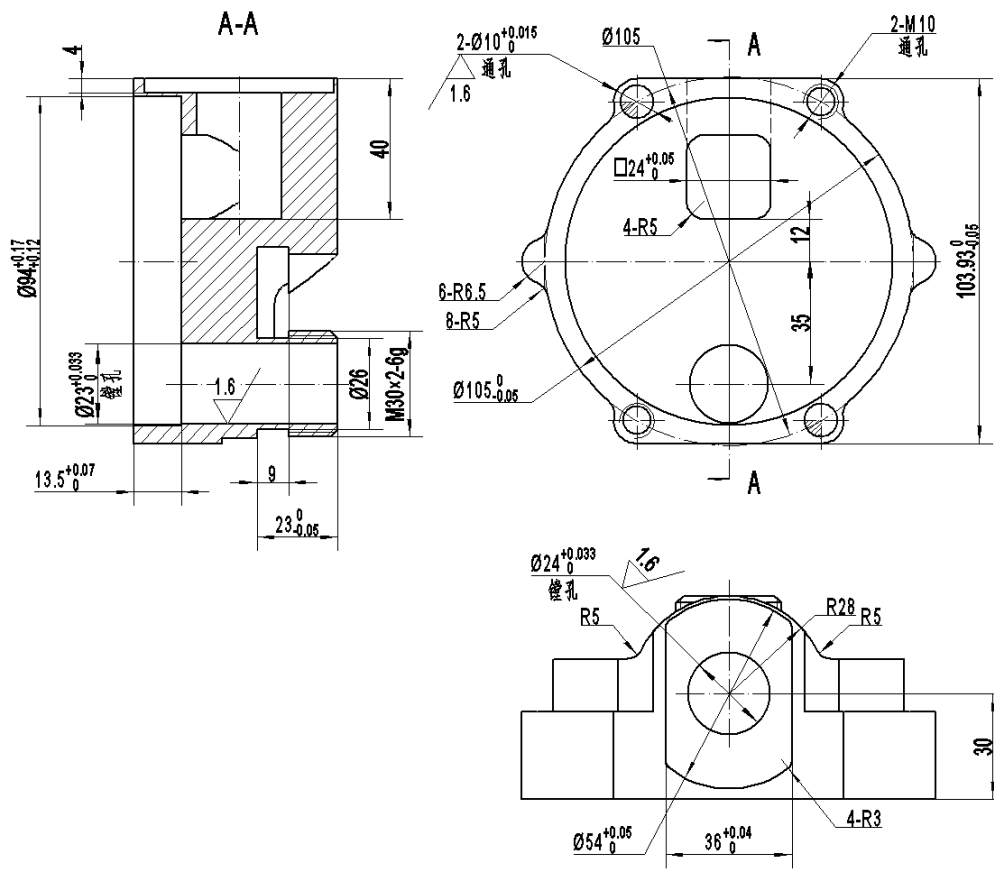
GB/T1804未注尺寸公差摘录

公差等级	基本尺寸分段		
	0.5-6	6-30	30-120
中等m	± 0.1	± 0.2	± 0.3

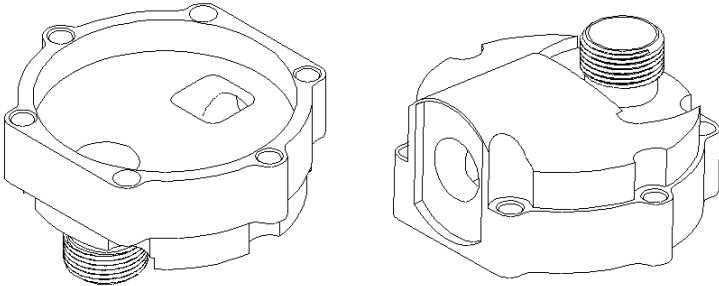


制图				1	1:2
审核					材质: 45

其余 $\sqrt{3.2}$



技术要求:
1.锐角倒钝
2.未注尺寸公差按GB/T1804-m;
GB/T1804未注尺寸公差摘录



公差等级	基本尺寸分段		
	0.5-6	6-30	30-120
中等m	±0.1	±0.2	±0.3

制图			2	1:2
校核				材料: 硬铝